

TERMÉKISMERTETŐ

eMELT 1113

kiadva: 2016.11.

Hotmelt ragasztórúd általános összeszerelési feladatokhoz; kifejezetten jól alkalmazható faipari anyagok, kerámia, műanyagok és előkezelt papír anyagok ragasztásánál.

TECHNIKAI ADATOK

Bázis:	Szintetikus gyanták		
Sűrűség:	kb. 0,99	g/cm ³	MC206
Viszkozitás:	7000 ± 2500	180 °C-nál	mPas Brookfield
Szín:	sárgás		
Lágyulási pont:	90 ± 5	°C	MC08/ASTM E.28
Nyitott idő:	30 - 40	másodperc	180 °C-nál
Beállítási idő:	15 - 20	Másodper	180 °C-nál
Hőállóság:	60	°C	MC218

TULAJDONSÁGOK

- ✓ jó termikus stabilitás
- ✓ a ragasztóanyag összetevői megfelelnek az FDA 21CFR175.105 jogszabályban támasztott követelményeknek

FELDOLGOZÁS

A felhordás megfelelő olvasztóberendezéssel történik fúvókán keresztül vagy hengerezve.

Ajánlott feldolgozási hőmérséklet: **170 - 210 °C**

A 210 °C hőmérsékletet ne lépje túl.

A gép állásidejében (inaktív állapotában) ajánlatos az olvasztótartály fűtését kikapcsolni.

TISZTÍTÁS

Forró állapotban kenőlappal, egyéb ragasztóanyag maradványokat pedig a Hot-Melt Kleaners HM-2002 termékkel lehetséges eltávolítani.

KISZERELÉS

rúd, Ø11,5 x 300 mm

TÁROLÁS

száraz és hűvös helyen

tárolási stabilitás: legalább 2 év tapasztalataink alapján

BIZTONSÁG

A termék helyes kezelésével kapcsolatban kérjük vegye figyelembe a biztonsági adatlap instrukcióit és a termék csomagolásán található címke biztonsági utalásait. Különösen ügyeljen a veszélyes anyagok kezelésére vonatkozó rendelkezésekre és a hulladék ártalmatlanítás előírásaira. A biztonsági adatlapot mindig tartsa elérhető helyen, mert értékes utalásokat tartalmaz a hulladék helyes ártalmatlanításával kapcsolatban és baleset esetén szükséges tennivalókra vonatkozóan.

Rámutatunk arra, hogy a megadott értékek a laborban keletkeztek, ezeket a feldolgozás gyakorlati feltételeinek és az Ön egyéni termékeinek figyelembevételével még egyszer saját tapasztalat alapján felül kell vizsgálni. Ez az utalás nem a jótállás hiányából ered. A jótállás változatlanul garantálja termékeink magas minőségét.