

**TERMÉKISMERTETŐ**<https://ragasztastechnika.com>**KÖRAPOP 315**

Oldószermentes, elasztikus, egykomponenses ragasztó- és tömítőanyag a karosszéria-, konténer- és járműfelépítmény gyártás; levegő- és klímatechnika; fémszerkezet gyártás területére, stb.

- Jó tapadás üveghez, több fémhez (alumínium, acél, cink), festett (lakkozott) és alapozott felületekre, faipari anyagokhoz
- Jó nedvesség- és öregedésállóság
- Jó tapadás hőre keményedő és lágyuló műanyagokhoz (kivéve: PE, PP, PTFE), ásványi alapokhoz, valamint nedves, nyirkos felületekhez (de nem alkalmas vizes anyagok vagy víz alatti ragasztásokhoz)
- Jó hőmérsékletállóság: -40°C - +90°C (rövid ideig: +120°C)

**TECHNIKAI ADATOK**

Bázis:	Szilánterminált polimer, egykomponenses, nedvességre térhálósodó	
Szín:	Fehér, fekete, szürke	
Sűrűség:	1,59 g/cm <sup>3</sup>	DIN 53 479
Viszkozitás:	Pasztaszerű, glettvassal felhordható, jó állékonyságú	
Bőrösödési idő:	35 perc	DIN50014/ K 23/50-2
Kikeményedési idő:	kb. 3 mm (az első napon) vastagabb réteg kikeményedése hosszabb időt igényel	DIN50014/ K 23/50-2
Shore-A keménység:	46 (mintavastagság 6 mm, 4 hét után)	DIN 50505/NK 23/50-2
Szakító nyúlás:	220 %	DIN 53504
Szakító szilárdság:	1,8 N/mm <sup>2</sup>	DIN 53504
Továbbszakadási ellenállás:	12 N/mm	ASTM D 624 Form B

**FELDOLGOZÁS****Feldolgozási hőmérséklet**

+5 - +30°C között

**Munkaelőkészítés**

A ragasztási felületnek tisztának, száraznak, por- és zsírmentesnek kell lennie. Műanyag és festett (lakkozott) felületek esetében a ragaszthatóság és a tapadás szempontjából mintaragasztás szükséges.

A **KÖRAPOP 315** ragasztóanyag a legtöbb esetben tapadásközvetítő (primer) anyag nélkül használható. A jobb tapadás érdekében a szívóképes anyagokhoz, mint például fa, beton előkezeléséhez a **KÖRABOND HG 74 E** tapadásközvetítő anyagot javasoljuk. Nem szívóképes felületeknél növelhető a tapadás a **KÖRASOLV GL, PU** vagy **KÖRABOND HG 83** termékek alkalmazásával. Ehhez azonban előzetes vizsgálatok szükségesek.

### Ragasztás

A **KÖRAPOP 315** ragasztóanyagot kinyomó pisztoly segítségével hordjuk fel egyenletesen a ragasztandó felületre. A felhordott rétegvastagság függ az elvárt maximális ragasztóerőtől és a fugázás méreteitől. A ragasztandó alkatrészeket 10 percen belül illesszük össze és préseljük, majd mechanikailag erősen rögzítsük egészen a ragasztó kikeményedéséig. A kikeményedés függ a rétegvastagságtól, a hőmérséklettől és a levegő nedvességtartalmától.

A **KÖRAPOP 315** a felhordás után azonnal lakkozható, festhető. Amennyiben a bőrösödési idő után végezzük a lakkozást a legtöbb esetben rontja a festék- vagy lakkréteg tapadását.

### TISZTÍTÁS

#### **KÖRASOLV PU** vagy **KÖRASOLV GL**.

A szerszámokat közvetlenül a ragasztás után tisztítsuk meg. A kikeményedett anyagot csak mechanikai úton lehet eltávolítani.

### KÜLÖNLEGES UTASÍTÁSOK

#### Raktározás

+5 -+25°C között eredeti csomagolásban jól lezárva 12 hónapig tartható el.

### BIZTONSÁG

A termék helyes kezelésével kapcsolatban kérjük vegye figyelembe a biztonsági adatlap instrukcióit és a termék csomagolásán található címke biztonsági utalásait. Különösen ügyeljen a veszélyes anyagok kezelésére vonatkozó rendelkezésekre és a hulladék ártalmatlanítás előírásaira. A biztonsági adatlapot mindig tartsa elérhető helyen, mert értékes utalásokat tartalmaz a hulladék helyes ártalmatlanításával kapcsolatban és baleset esetén szükséges tennivalókra vonatkozóan.

### KISZERELÉS

600 ml fóliatömlő; 12 db/karton

310 ml PE-kartus; 12 db/karton

**A biztonságtechnikai adatokkal kapcsolatban kérjük vegye igénybe a biztonsági adatlapot.**

Gyártó: KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH & CO.  
Postfach 2165 D-66929 Pirmasens, Zweibrücker Straße 200 D-66954 Pirmasens  
Telefon: 0049 6331 56-27 16 Telefax: 0049 6331 56-21 35

Rámutatunk arra, hogy a megadott értékek a laborban keletkeztek, ezeket a feldolgozás gyakorlati feltételeinek és az Ön egyéni termékeinek figyelembevételével még egyszer saját tapasztalat alapján felül kell vizsgálni. Ez az utalás nem a jótállás hiányából ered. A jótállás változatlanul garantálja termékeink magas minőségét.