

## TERMÉKISMERTETŐ

### eMELT 1124

kiadva: 2017.02.

Univerzálisan felhasználható hotmelt ragasztórúd általános szerelési ragasztásokhoz.

#### TECHNIKAI ADATOK

Bázis:	Szintetikus gyanták		
Sűrűség:	kb. 0,98	g/cm <sup>3</sup>	MC206
Viszkozitás:	10 000 ± 3000	180 °C-nál	mPas Brookfield
Szín:	fehéres-átlátszó		
Lágyulási pont:	87 ± 5	°C	MC08/ASTM E28
Nyitott idő:	40 - 50	másodperc	180 °C-nál
Kötésidő:	20 - 25	másodperc	180 °C-nál
Hőállóság:	70	°C	MC218

#### TULAJDONSÁGOK

- ✓ jó termikus stabilitás
- ✓ a ragasztóanyag összetevői megfelelnek az FDA 21CFR175.105 jogszabályban támasztott követelményeknek
- ✓ csekély szaghatás
- ✓ jó forró tapadás

#### FELDOLGOZÁS

A felhordás megfelelő olvasztóberendezéssel történik fúvókán keresztül vagy hengerezve.

Ajánlott ragasztópisztolyok: **Applicator 130, tec 820-12, tec 810-12, tec 305-12, Applicator 50**

Ajánlott feldolgozási hőmérséklet: **180 - 210 °C**

A 210 °C hőmérsékletet ne lépje túl.

A gép állásidejében (inaktív állapotában) ajánlatos az olvasztótartály fűtését kikapcsolni.

#### TISZTÍTÁS

Forró állapotban kenőlappal, egyéb ragasztóanyag maradványokat tartályos berendezés esetén az **eMELT cleaner 21008**, felhordó fejeket, fúvókákat, fém felületeket pedig az **eMELT cleaner 21013** termékkel lehetséges eltávolítani.

#### KISZERELÉS

rúd, Ø11,5 x 300 mm; 10 kg/karton

#### TÁROLÁS

száraz és hűvös helyen

tárolási stabilitás: legalább 2 év tapasztalataink alapján