

**TERMÉKISMERTETŐ**<https://ragasztastechnika.com>**eBOND 713****Kétkomponenses metakrilát szerkezeti ragasztó – 1:1**

A eBOND 713 egy nagy teljesítményű ragasztó, amely kiválóan alkalmas műanyagok, fémek és kompozitok ragasztására. Kiváló szilárdságot biztosít, rendkívül tartós, ütésálló és kiváló időjárásálló.

Magas ellenállóképesség szénhidrogén alapú üzemanyagokkal szemben (benzin, repülőgép-üzemanyag, motorolaj és hidraulika folyadékok).

- csekély felületkezelést igényel
- 100% reaktív
- jó ütésállóság
- kimagasló szilárdság
- kikeményedés szobahőmérsékleten
- egyszerű felhordás

**JELLEMZŐ TULAJDONSÁGOK KIKEMÉNYEDÉS ELŐTT**

Tulajdonság	
viszkozitás (keverék)	40.000 – 60.000 MPas
sűrűség	1,02 g/cm <sup>3</sup> (ragasztó) - 1,04 g/cm <sup>3</sup> (aktivátor)
szín	tört fehér
keverési arány (térfogat szerint)	1 : 1

**JELLEMZŐ TULAJDONSÁGOK KIKEMÉNYEDÉS UTÁN**

Tulajdonság	
Shore D keménység	78 (ASTM D 2240)
Alkalmazási hőmérséklet	-40 °C és +175 °C között
Hézagkitöltés	max. 10 mm
Szakítószilárdság	295 kg/cm <sup>2</sup> (DIN 53283)
	280 kg/cm <sup>2</sup> (acél/acél) (ASTM D 1002)
	210 kg/cm <sup>2</sup> (alumínium/alumínium)
	105 kg/cm <sup>2</sup> (ABS/PVC)
	115 kg/cm <sup>2</sup> (üvegszálalás műanyag)
Nyírószilárdság	15 - 20 kg/cm <sup>2</sup>
Fazékidő idő	4 - 6 perc
Kezdeti szilárdság	12 - 15 perc
Mozgathatóság	1 - 3 óra
Teljes kikeményedés	24 óra

## ALKALMAS RAGASZTHATÓ ANYAGOK

Fémek	Duroplasztok	Termoplastok
alumínium rozsdamentes és szénacél nemesacél porfestett fémek galvanizált fémek	üvegszálás műanyagok fenolgyanták gel coat rétegek epoxik Rim poliuretánok	akril műanyagok ABS polikarbonát poliamid (Nylon) PPO PVC
<b>Egyéb anyagok</b>	poliuretánok	PBT keverékek
beton falazat	SMC folyékony gyanták	Polisztirol

## FELDOLGOZÁS

### Munkaelőkészítés

A felületeknek tisztának, száraznak és zsírmentesnek kell lenniük.

Az **eBOND 713** ragasztónak nincs szüksége alapos felületelőkészítésre, a legtöbb aljzaton jó tapadás érhető el oldószeres lemosás után. Javasoljuk azonban, hogy a fémfelületeket (különösen az alumíniumot) csiszolja fel, érdesítse, hogy eltávolítsa az oxidréteget a felületről.

Az alkalmazás egy kézi pisztollyal történik, statikus keverővel ellátott ikerkartusból. Keveréskor exoterm reakció megy végbe, ezért a keverék hőmérsékletének emelkedése normális.

### KÜLÖNLEGES UTASÍTÁSOK

Hűvös és sötét helyen tárolandó +6 °C és +22 °C között. Fagytól óvni kell!

### OLDÓ- ÉS TISZTÍTÓSZER

#### Körasolv GL, Körasolv PU

Kikeményedés előtt távolítsa el a felesleges ragasztót. Oldószeres tisztítószerünk jó eredményeket

### BIZTONSÁG

A termék helyes kezelésével kapcsolatban kérjük vegye figyelembe a biztonsági adatlap instrukcióit és a termék csomagolásán található címke biztonsági utalásait. Különösen ügyeljen a veszélyes anyagok kezelésére vonatkozó rendelkezésekre és a hulladék

### Ragasztás

Az **eBOND 713** ragasztót a megadott fazékidőn belül (4 - 6 perc) kell feldolgozni az optimális tapadási tulajdonságok és a maximális végső szilárdság elérése érdekében. A felhordási vastagság a várható maximális erőktől és a fugamozgásoktól függ. A ragasztott munkadarabok mozgathatósága legelőbb körülbelül 15 - 20 perc után ajánlott.

### Anyagigény

alkatrész / 50 ml kartus eBOND 713 (körülbelül):

M4, M5, M6 menetesszár	75
M8, M10 menetesszár	35

### Eltarthatóság:

- eredeti, zárt kartusban, +6 °C-on: 12 hónap
- eredeti, zárt kartusban, +22 °C-on: 6 hónap

biztosítanak. Miután a ragasztó megszilárdult, csak mechanikusan távolítható el.

ártalmatlanítás előírásaira. A biztonsági adatlapot mindig tartsa elérhető helyen, mert értékes utalásokat tartalmaz a hulladék helyes ártalmatlanításával kapcsolatban és baleset esetén szükséges tennivalókra vonatkozóan.

### KISZERELÉS

50 ml ikerkartus