

MŰSZAKI ADATLAP

Körplast® 4310

Technológia / Bázis	Poliuretán (PU), oldószer bázisú
Opcionális térhálósítók	Helmitin 49631, Köracur TR 400, H.B. Fuller® Hardener FC/UV
A térhálósítók hatása	Jelentősen javuló ellenállóképesség a hozzáadott kémiai térhálósítás révén
Terméktípus	Ragasztóanyag
Kikeményedés	Fizikai Kémiai
Szín	Átlátszó, színtelen
Alkalmazási területek	Cipőipar
Tipikus felhasználások	Cipőipari felsőrészek és talpak ragasztása Cipő összeállítás
Termék előnyök	Magas kezdeti szilárdság Hosszú meleg tapadási idő (Hot-Tack-Life) Magas hőállóság és vegyi ellenállóság a kikeményedés után

Műszaki adatok

Általános

Fizikai tulajdonságok Sűrűség Száranyag tartalom	0,87 g/cm ³ 17,0 %	DIN EN ISO 2811-1 Belső HBF szabvány
Feldolgozási tulajdonságok és paraméterek Feldolgozási hőmérséklet Viszkozitás Aktiválási hőmérséklet	15 °C és 25 °C között 3 000 mPa•s 70 °C és 80 °C között	Broohfield RVT; 20 °C
Kikeményedés Fazékidő	3 – 4 óra	Köracur TR 400; függ a környezeti hőmérséklettől és a relatív páratartalomtól
Fazékidő	5 – 6 óra	Fuller® Hardener FC/UV; függ a környezeti hőmérséklettől és a relatív páratartalomtól
Fazékidő	7 – 8 óra	Helmitin 49631; függ a környezeti hőmérséklettől és a relatív páratartalomtól

MŰSZAKI ADATLAP

Térhálósítóval

Feldolgozási tulajdonságok és paraméterek Keverési arány súly szerint Száradási idő	5 % és 10 % között 20 perc és 90 perc között	függ a hőmérséklettől, a felhordott ragasztóanyag mennyiségétől és a ragasztandó anyagoktól
--	---	---

Termék tulajdonságok

Felfolgozás

Megfelelő anyagok	Hagyományos cipőipari felsőrész anyagok és cipő talpak Termoplasztikus poliuretán (TPU) Poliuretán (PUR) Bőr Textil anyagok PVC talpak Halogénezett TR- és gumi cipőtalpak
Felületre vonatkozó követelmények	Száraz Tiszta Zsírmentes Pormentes Olajmentes
Felhordás módja	Ecsettel Automata felhordóberendezéssel

Tisztítás

Munkaeszközök tisztítása	Helmitin 694 Körasolv PU Isa™Verdüner 330
--------------------------	---

Megjegyzések

Lehűlt ragasztó	A lehűlt ragasztót felhasználás előtt legalább 3 napig +25 °C és +30 °C között temperálja (nem nyílt lángon), és jól keverje fel.
Kiszerezési egység	12 liter / kanna

További terméklehetőségek érdeklík? - Szerezze be az alkalmazásunkat!



MŰSZAKI ADATLAP

További információk

Tárolás

A Köraplast® 4310 a csomagoláson feltüntetett eltarthatósági időn belül kell felhasználni. Az anyag legjobb eltarthatóságát a zárt, eredeti csomagolás és a megadott tárolási hőmérsékleten történő raktározás biztosítja.

Biztonság

Használat előtt olvassa el a biztonsági adatlapot az óvintézkedésekről és a biztonsági információkról. Minden vonatkozó biztonsági előírást be kell tartani.

Előkészítés

A ragasztási felületeknek száraznak, tisztának, zsír-, por- és olajmentesnek kell lenniük a megbízható ragasztás érdekében. Gondosan készítse elő és kezelje elő a felsőrész és a talp anyagát.

Feldolgozás

Az előkészített anyagok mindkét ragasztási felületére megfelelő felhordási módszerrel hordja

fel a Köraplast® 4310 ragasztóanyagot. Ezt követően várja meg a megfelelő száradási időt. Aktiválja a ragasztandó anyagokat az ajánlott aktiválási hőmérsékleten. Rögzítse és préselje az anyagokat. Az alkalmazandó nyomás az anyagok keménységétől függ. A különböző munkakörülmények és anyagok miatt javasoljuk, hogy a tervezett alkalmazáshoz végezzen előzetes tesztek.

Tisztítás

A szerszámokat használat után azonnal meg kell tisztítani. A termék kikeményedése után csak mechanikusan távolítható el. Megfelelő tisztítószerrel találhatók a termék tulajdonságait tartalmazó táblázatban. További információért forduljon hozzánk bizalommal.

Ártalmatlanítás

Biztonsági Adatlap szerint.

FONTOS: A megadott információk, specifikációk, eljárások és ajánlások (az Információk) tapasztalatainkon alapulnak, és feltételezzük, hogy helyesek. Nem vállalunk garanciát az információk pontosságával vagy teljességével kapcsolatban, vagy hogy a termék használata nem vezet veszteséghez, károsodáshoz vagy a kívánt eredmény eléréséhez. A vevő kizárólagos felelőssége a termék rendeltetésszerű használatra való alkalmasságának ellenőrzése és meghatározása. Az ellenőrzéseket meg kell ismételni, ha az anyagok vagy a körülmények bármilyen módon megváltoznak. Egyetlen alkalmazott, kereskedő vagy képviselő sem jogosult a helyzet megváltoztatására vagy a teljesítési garancia nyújtására.

KÖZLEMÉNY A FELHASZNÁLÓ SZÁMÁRA: A termék megrendelésével / átvételével Ön elfogadja a régióra vonatkozó H.B Fuller Általános Szerződési Feltételeket. Ha még nem kapta meg, kérjen másolatot. Ezek a feltételek tartalmazzák a hallgatóságos garanciákra vonatkozó felelősség elengedését (ideértve, de nem kizárólagosan az adott célra való alkalmasság kizárását) és a felelősség korlátozásait. Egyéb feltételeket elutasítunk. Minden esetben a következők érvényesek: (1) H. B. Fuller együttes felelőssége a szerződéses követelésekkel, a büntető kártérítéssel (ideértve a gondatlanságot), a jogi kötelezettségek megszegésével, a megtévesztéssel, a szigorú felelősségvállalással vagy más okokkal kapcsolatban felhozott bármely követelés vagy egymással összefüggő követeléssorozat keretében, illetve a sérült termékek vagy a sérült termékek vételárának megtérítése tekintetében korlátozza magát. (2) H.B. Fuller nem vállal felelősséget a nyereség elvesztéséért, a szerződések elvesztéséért, az üzleti veszteségekért, a vevőközönség csökkenéséért vagy egyéb közvetlen vagy következményes károkért a termékek nyújtása miatt vagy azzal összefüggésben. (3) E feltételek mellett semmi sem zárja ki vagy korlátozza H.B. Fuller felelősségét csalás, súlyos gondatlanság, halál vagy személyi sérülés miatt, amelyet gondatlanság, vagy a kötelező rendelkezések megsértése okozott, kivéve, ha ezt a törvény megengedi.